

1 TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Herstellerinformation

TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Neckartailfinger Str. 8

D- 72655 Altdorf bei Nürtingen

Telefon +49 (0)7127 960190

Fax +49 (0)7127 9601920

info@topatec.de

<https://www.topatec.de>

1.1 AQUA-LIPOMASTER-FH NS 2-400 Standard TOPATEC PE Fettabscheider mit integriertem Schlammfang AQUA-LIPOMASTER-FH NS 2-400 gebrauchsfertiger Fettabscheider zur Hausaufstellung (innerhalb von Gebäuden) mit CE-Kennzeichnung

Technische Merkmale:

Fettabscheideranlage aus PE

zur Freiaufstellung in frostsicheren Räumen.

nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825

Für organische/tierische Öle und Fette

Statisch geprüft, im Rotationsverfahren hergestellter, monolithischer Behälter vollständig aus 100% korrosionsbeständigem PE. Durch die wachsähnliche und glatte Oberfläche sehr wartungs- und reinigungsfreundlich.

Äußerst robuste Ausführung mit mind. 10mm

Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und schlagfest.

Einbauteile aus PE

Mit Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU) 305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung) Anhang II in Verbindung mit den Angaben von DIN EN 1825-1, Anhang ZA, Abschnitt ZA 2.2 mit den erklärten Leistungen: Brandverhalten, Dichtheit, Wirksamkeit und Dauerhaftigkeit unter Angabe der Nenngröße, des Schlammfangvolumens und der maximalen Speichermenge

mit nachgewiesener Abscheideleistung durch Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1

mit typengeprüfter Statik

mit geprüftem Brandschutznachweis für Fettabscheider
Integrierter Schlammfang nach DIN und EN-Normen

2 geruchsdichte Schraubdeckel am Zu- und Ablaufbereich für die Reinigung

formstabil und standsicher auch bei hohen Zulauftemperaturen

keine Stahlrohre zur Stabilität nötig

keine Stahlbänder zur Versteifung nötig

geeignet auch für erhöhte Zulauftemperaturen
Schlammraum mit Rundboden und beidseitigem
Absauganschluss zur vollständigen Entleerung mittels
Direktentsorgung.
Anschlussstutzen DN 100 passend für PE-Rohre nach
DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
2 x Direktabsauganschlüsse (zur Absaugung über
Storz- B-Kupplung)
Erweiterbares Behältersystem (bis NS12 erweiterbar)

Technische Daten:

Nenngröße:	NS 2-400
Hydraulische Leistung:	2 l/s
Schlammfanginhalt:	403 l
Breite:	740 mm
Länge:	2.000 mm
(Behältermaß:	1.800m)
Höhe:	1.210 mm
Zu- und Ablauf:	DN 100 (Da 110mm)
Fettspeichermenge:	180 l
Gesamtgewicht:	ca. 95 kg
Fabrikat:	TOPATEC
Artikelnummer:	20.02.400

Option Probenahmebehälter aus PE

Zur Abwasserprobeentnahme nach der
Abscheideranlage, passend zum Fettabscheider NS 2
und 4. Zu- und Ablauf DN 100 mit Gefällesprung
entsprechend DIN 4040-100. Mit geruchsdichter
Abdeckung
Artikelnummer: 21.04.100

weitere Optionen:

Probenahmestelle DN 100

für beengte Räume zur Probenahme über Kugelhahn
Artikelnummer: 21.00.001

Schauglas

zur Kontrolle der Fettschichtdicke
Artikelnummer: 21.00.101

Wischer für Schauglas

zur Reinigung der Schauglasinnenseite
Artikelnummer: 21.00.111

Anschlussset für Direktabsaugung

am Rundboden für Direktentsorgungsleitung über
Storz-B-Kupplung
Artikelnummer: 21.00.105

Fettschichtdickenmessung

inklusive Steuergerät und Fettschichtsensor (5 m
Kabel) mit Schaltschrank zur Montage in frostfreien
Räumen
Artikelnummer: 21.00.102

TOPATEC-Fettsonden-Installationssystem,
ohne Tankverschraubung. Einbringen/Installation
einfach ohne Werkzeug möglich
Artikelnummer: 21.00.112

Frischwassernachspeisung
zur Wiederbefüllung nach der Entsorgung
mit Geruchsverschluss, Anschluss Rp ¾
Artikelnummer: 21.00.100

Zu- und/oder Ablaufschieber DN100
Als Zulauf- bzw. Auslaufverschluss-Schieber während
Wartung oder Entleerung des Abscheiders
Artikelnummer: 21.00.112

Mix- und Schredderpumpe
zum Homogenisieren des Fettabscheiderinhaltes vor
der Entsorgung (manuelle oder vollautomatisch)

Tankinnenreinigung
durch TOPATEC- Spüldüsensystem
Artikelnummer: 21.00.103

Abwasserhebeanlage
(als anschlussfertige Doppelpumpenanlage mit und
ohne Schneidwerk und Rückschlagventil)
Artikelnummer: 20.02.400

Menge:Stk EP: GP:

Gesamt Netto:

MwSt. (.....%):

Gesamt Brutto: