

1 TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Herstellerinformation

TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Neckartailfinger Str. 8
D- 72655 Altdorf bei Nürtingen

Telefon +49 (0)7127 960190
Fax +49 (0)7127 9601920
info@topatec.de
<https://www.topatec.de>

1.1 AQUA-LIPOMASTER-FH NS 2-400 Standard

**TOPATEC PE Fettabtscheider
mit integriertem Schlammfang
AQUA-LIPOMASTER-FH NS 2-400
gebrauchsfertiger Fettabtscheider
zur Hausaufstellung (innerhalb von Gebäuden)
mit CE-Kennzeichnung**

Technische Merkmale:

Fettabtscheideranlage aus PE
zur Freiaufstellung in frostsicheren Räumen.
nach DIN 4040-100 und DIN EN 1825
Für organische/tierische Öle und Fette
Statisch geprüfter, im Rotationsverfahren hergestellter,
monolithischer Behälter vollständig aus 100%
korrosionsbeständigem PE. Durch die wachsähnliche
und glatte Oberfläche sehr wartungs- und
reinigungsfreundlich.

Äußerst robuste Ausführung mit mind. 10mm
Wandstärke, dauerhaft wasserdicht, bruch- und
schlagfest.

Einbauteile aus PE
Mit Leistungserklärung gemäß Verordnung (EU)
305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung) Anhang II in
Verbindung mit den Angaben von DIN EN 1825-1,
Anhang ZA, Abschnitt ZA 2.2 mit den erklärten
Leistungen: Brandverhalten, Dichtheit, Wirksamkeit
und Dauerhaftigkeit unter Angabe der Nenngröße, des
Schlammfangvolumens und der maximalen
Speichermenge

mit nachgewiesener Abscheideleistung durch
Prüfzeugnis entsprechend DIN EN 1825, Teil 1
mit typengeprüfter Statik
mit geprüftem Brandschutznachweis für Fettabtscheider
Integrierter Schlammfang nach DIN und EN-Normen
2 geruchsdichte Schraubdeckel am Zu- und
Ablaufbereich für die Reinigung
formstabil und standsicher auch bei hohen
Zulauftemperaturen
keine Stahlrohre zur Stabilität nötig
keine Stahlbänder zur Versteifung nötig

geeignet auch für erhöhte Zulauftemperaturen
Schlammraum mit Rundboden und beidseitigem
Absauganschluss zur vollständigen Entleerung mittels
Direktentsorgung.
Anschlussstutzen DN 100 passend für PE-Rohre nach
DIN 19537, HT-Rohre nach DIN 19560, PP oder AS
2 x Direktabsauganschlüsse (zur Absaugung über
Storz- B-Kupplung)
Erweiterbares Behältersystem (bis NS12 erweiterbar)

Technische Daten:

Nenngröße:	NS 2-400
Hydraulische Leistung:	2 l/s
Schlammfanginhalt:	403 l
Breite:	740 mm
Länge:	2.000 mm
(Behältermaß:	1.800m)
Höhe:	1.210 mm
Zu- und Ablauf:	DN 100 (Da 110mm)
Fettspeichermenge:	180 l
Gesamtgewicht:	ca. 95 kg
Fabrikat: TOPATEC	
Artikelnummer:	20.02.400

Option Probenahmebehälter aus PE

Zur Abwasserprobeentnahme nach der
Abscheideranlage, passend zum Fettabscheider NS 2
und 4. Zu- und Ablauf DN 100 mit Gefällesprung
entsprechend DIN 4040-100. Mit geruchsdichter
Abdeckung
Artikelnummer: 21.04.100

weitere Optionen:

Probenahmestelle DN 100
für beengte Räume zur Probenahme über Kugelhahn
Artikelnummer: 21.00.001

Schauglas
zur Kontrolle der Fettschichtdicke
Artikelnummer: 21.00.101

Wischer für Schauglas
zur Reinigung der Schauglasinnenseite
Artikelnummer: 21.00.111

Anschlussset für Direktabsaugung
am Rundboden für Direktentsorgungsleitung über
Storz-B-Kupplung
Artikelnummer: 21.00.105

Fettschichtdickenmessung
inklusive Steuergerät und Fettschichtsensor (5 m
Kabel) mit Schaltschrank zur Montage in frostfreien
Räumen
Artikelnummer: 21.00.102

TOPATEC-Fettsonden-Installationssystem,
ohne Tankverschraubung. Einbringen/Installation
einfach ohne Werkzeug möglich
Artikelnummer: 21.00.112

Frischwassernachspeisung
zur Wiederbefüllung nach der Entsorgung
mit Geruchsverschluss, Anschluss Rp ¾
Artikelnummer: 21.00.100

Zu- und/oder Ablaufschieber DN100
Als Zulauf- bzw. Auslaufverschluss-Schieber während
Wartung oder Entleerung des Abscheiders
Artikelnummer: 21.00.112

Mix- und Schredderpumpe
zum Homogenisieren des Fettabscheiderinhaltes vor
der Entsorgung (manuelle oder vollautomatisch)

Tankinnenreinigung
durch TOPATEC- Spüldüsensystem
Artikelnummer: 21.00.103

Abwasserhebeanlage
(als angeschlussfertige Doppelpumpenanlage mit und
ohne Schneidwerk und Rückschlagventil)

Artikelnummer: 20.02.400

Menge: Stk **EP:** **GP:**

Gesamt Netto:

MwSt. (.....%):

Gesamt Brutto: